



# OmegaDent®

You NEED IT - we've GOT IT!

## Sinterofen LT 02/13 CR für Kobalt-Chrom



Der Sinterofen LT 02/13 CR wird für das Sintern von Kobalt-Chrom-Restaurationen eingesetzt. Das Sintergut wird in eine spezielle Sinterglocke eingelegt und unter Argon wärmebehandelt. Gute Sinterergebnisse in einer fast sauerstofffreien Atmosphäre bei geringem Argonverbrauch werden durch die besondere Bauweise in Kombination mit Sinterperlen erzielt.

Das System ist offen und kann für verschiedene Materialien bis zu einer Sintertemperatur von 1300 °C frei programmiert werden. Zwei Musterprogramme, die kundenindividuell angepasst werden können, sind bereits voreingestellt. Der Sinterofen LT 02/13 CR ist zudem für den Anschluss an das einphasige Stromnetz ausgelegt.

LT 02/13 CR

Tmax 1300 °C

Arbeitstemperatur bis zu 1280 °C, abhängig vom eingesetzten CoCr-Material

Einphasiger Anschluss

Nur Verwendung von Isoliermaterialien, die nicht als krebserregend gem. TRGS 905, Klasse 1 oder 2 eingestuft sind

Doppelwandiges Gehäuse aus Edelstahl-Strukturblechen für niedrige Außentemperaturen

Begasungssystem mit Magnetventil und Durchflussmesser

Schnellkühlung über Druckluft

Sinterglocke mit guter Abdichtung für das Sintern von bis zu 30 Einheiten unter Argon

Sinterperlen, Ø 1,25 mm (200 g) im Lieferumfang enthalten

Spezialzange im Lieferumfang enthalten

Thermoelemente Typ S

Automatische Temperaturregelung und Schaltung der Begasung über den frei programmierbaren Controller C450

Schaltanlage mit Halbleiterrelais zum Ansteuern der Heizung

Zwei einstellbare Gasmengen zur optimalen Abstimmung auf den Sinterprozess

Bestimmungsgemäße Verwendung im Rahmen der Betriebsanleitung

NTLog Basic für Nabertherm-Controller: Aufzeichnen von Prozessdaten mit USB-Stick

Beschreibung der Regelung siehe Seite 22

Zusatzausstattung

Temperaturwählbegrenzer mit einstellbarer Abschalttemperatur für thermische Schutzklasse 2 gem. EN 60519-2 als Übertemperaturschutz für den Ofen und die Ware

Prozesssteuerung und -dokumentation über VCD-Softwarepaket zur Überwachung, Dokumentation und



Schnellkühlung über Druckluft



Durchflussmesser für Argon

Modell	Tmax °C	Innenabmessungen in mm			Volumen in l	Maximale Einheiten	Außenabmessungen in mm <sup>5</sup>			Anschlusswert/kW	Elektrischer Anschluss <sup>2</sup>	Gewicht in kg	Minuten bis Tmax <sup>4</sup>
		b	t	h			B	T	H <sup>1</sup>				
LT 02/13 CR	1300	130	120	120	1,9	30	422	320 (430 <sup>3</sup> )	430 + 230	2,2	1phasig	25	35

<sup>1</sup>Inkl. geöffneter Hubtür

<sup>3</sup>Inkl. Druckluftanschluss zur Schnellkühlung

<sup>5</sup>Außenabmessungen variieren bei Ausführung mit Zusatzausstattung. Maße auf Anfrage.

<sup>2</sup>Diese Öfen sind erhältlich für die Anschlussspannungen von 200 V, 208 V, 220 V - 240 V, 1/N/PE oder 2/PE

<sup>4</sup>Im leeren, geschlossenen Ofen und bei Anschluss an 230 V 1/N/PE bzw. 400 V 3/N/PE



## Zubehör für Sinterofen LT 02/13 CR für Kobalt-Chrom



**Sinterglocken-Set**, Ø 95 x 50 mm  
Artikel-Nummer: 699001186

### **Sinterglocke für Sinterofen LT 02/13 CR**

Für das Sintern von NEM-Restaurationen unter Argon kommt eine Sinterglocke mit sehr guter Abdichtung zum Einsatz. Die Sinterglocke besteht aus langlebigem, verschleißbarem SiC-Material. Das Sintergut wird in die Sinterglocke eingelegt und unter Argon gesintert. Insgesamt können bis zu 30 Einheiten pro Sintervorgang eingelegt werden.

Gute Sinterergebnisse in einer fast sauerstofffreien Atmosphäre bei geringem Argonverbrauch werden durch die besondere Bauweise in Kombination mit Sinterperlen erreicht.

### **Sinterperlen für den Sinterofen LT 02/13 CR**

Der Einsatz von Sinterperlen sorgt in der Sinterschale für optimale Ergebnisse durch ihre reduzierende Wirkung. Außerdem verhindern sie ein Anhaften und Verkleben der Kronen und Brücken während des Sintervorganges.

Es ist darauf zu achten, dass die Gerüste und Einzelkronen bis zum Kronenrand mit Sinterperlen bedeckt sind, jedoch dürfen diese nicht im Inneren der Kronen liegen, da dies anderenfalls den Sinterschrumpf behindern könnte.

### **Spezialzange zum Chargieren der Sinterglocke**

Zum Be- und Entladen des Ofens ist eine spezielle Becherzange vorgesehen. Hiermit kann die Sinterglocke einfach aus der Sinterkammer entnommen werden.

Hinweis: Die oben beschriebenen Brennhilfsmittel sind für die Chargierung und Entnahme im kalten Zustand ausgelegt. Die Entnahme im heißen Zustand ist nicht zulässig.



LT 02/13 CR



**Sinterperlen**  
Artikel-Nummer: 699001185



**Spezialzange**, Länge: 250 mm  
Artikel-Nummer: 699001189